

Moteur MERCURY F 30 cv EFI MHGA MLHGA



TARIF : 4,480.00 â, - TTC

Caractéristiques techniques :

Type:
Année:
Motorisation:

Longueur:
Largeur:
Nb cabine:
Couchages:

Description:

| | |
|--|---|
| Type de moteur | • 3 en ligne |
| Cylindrée (CID/CC) | • 32.1 / 526 |
| Régime maximum tr/mn | • 5250-6250 |
| Système d'induction de carburant | • Simple arbre à cames en tête (SOHC) à 2 soupapes par cylindre |
| Alternateur ampères/watts | • 15 A / 186 watts |
| Carburant recommandé | • Essence sans plomb 90 RON minimum |
| Huile recommandée | • Huile Mercury FourStroke 10W-30 |
| Système d'avertissement de protection du moteur | • Défaillance du capteur |
| | • Faible pression d'huile |
| | • Surchauffe |
| | • Surrégime |
| Démarrage | • Manuel |
| | • Électrique (à clé) en option |
| Direction | • Barre |
| | • Télécommande |
| Longueur de l'arbre | • 15" / 381 mm |
| | • 20" / 508 mm |
| Rapport de démultiplication | • 1.92:1 |
| Poids à vide *Modèle le plus léger disponible | • 78 kg |
| Nombre d'étoiles CARB | • 3 |

Pour plus d'information, consulter le site web <http://www.naviouest.fr>